

2024年1月

お客様 各位

(株)七星科学研究所
営業部

NCS、NWPC-30 中子金具加工方法変更のご案内

拝啓 貴社ますますのご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、早速ですが標題の件につきまして下記の通りご案内させていただきます。

何卒ご理解を賜りますようお願いを申し上げます。

敬具

—記—

[対象製品]



NCS-302-PM、NCS-303-PM、NCS-304-PM、NCS-305-PM、NCS-306-PM、NCS-308-PM
NCS-302-GPM1/2、NCS-303-GPM1/2、NCS-304-GPM1/2、NCS-305-GPM1/2、NCS-306-GPM1/2
NCS-308-GPM1/2
NCS-302-SPM、NCS-303-SPM、NCS-304-SPM、NCS-305-SPM、NCS-306-SPM、NCS-308-SPM
NCS-308-PM(CSA NRTL/C)
NWPC-302-PM□、NWPC-303-PM□、NWPC-304-PM□、NWPC-305-PM□、NWPC-306-PM□、
NWPC-308-PM□

□: ケーブルパッキンサイズ

[変更内容]

金型更新に合わせて、ねじ部を切削加工から鋳造加工ねじへ変更します。

また、中子金具の表面について切削加工のクロムメッキ処理からブラスト梨地処理後のクロムメッキ処理に変更します。

	変更前	変更後
外観		
素材	亜鉛ダイカスト	
表面加工処理	切削加工処理	ブラスト梨地処理
表面処理	クロムメッキ	

※製品図及び仕様性能につきましては変更ございません。

従来品との互換性も有します。

[変更理由]

生産性向上のため。

[変更時期]

2024年6月頃生産以降、順次変更予定。

以上